



Резина Эсмарх кружкаси КР-«Альфа» № 1

ISO 9001:2008



ТШ 9398-037-00149535-2006

РУ № ФСР 2011/12149 от 20.10.2011 г.

Фойдаланиш бўйича йўриқнома

1. Мақсади

Эсмарх кружкаси беморларни парваришлаш (ювиш ва пуркаб ювиш) учун мўлжалланган.

2. Фойдаланилиши

Фойдаланишдан олдин учликларни сувда 10+5 дақиқа давомида қайнатиш керак. Қувурча ва қисқич билан йиғилган Эсмарх кружкасини болалар совунини кўшиб иссиқ сувда ($50\pm 5^{\circ}\text{C}$) ювиб тозалаш керак. Кейин 1 литр совунли эритмага 100 мл 3%-ли водород пероксиди ҳисобидан келиб чиқиб совунли сувдаги водород пероксидининг эритмасини тайёрлаш ва бу эритмани қувурча ва қисқич билан йиғилган кружка орқали 2–3 марта ўтказиш (уч марта ишлов бериш учун айна эритмадан фойдаланиш мумкин)

керак. Ишлов бериб бўлгандан кейин қувурча ва қисқич билан йиғилган кружкани оқар сувда яхшилаб ювиб тозалаш керак.

3. Сақлиниши

Эсмарх кружкасини хонада 0°C -дан 25°C -гача бўлган ҳароратда ва 80 % дан ошмайдиган нисбий ҳаво намлигида, иситиш асбобларидан камида 1 м масофада, тўғридан- тўғри қуёш нурлари, ёғлар, эритувчилар, кислоталар, ишқорлар ва полимер материални емирадиган бошқа моддаларнинг таъсиридан ҳимоя қилиб сақлаш керак.

Эсмарх кружкасининг яроқлилиқ муддати – ишлаб чиқарилган кундан бошлаб 3,5 йил.

Юридик манзил:

«Объединение Альфапластик» ОАЖ,
Россия, 107150, Москва ш., Подбельский 4-тор
кўчаси, 3-уй, т.: (495) 603-28-27, (499) 169-42-60,
www.alpha-plastic.ru





Резина Эсмарх кружкаси КР-«Альфа» № 2

ISO 9001:2008



ТШ 9398-037-00149535-2006

РУ № ФСР 2011/12149 от 20.10.2011 г.

Фойдаланиш бўйича йўриқнома

1. Мақсади

Эсмарх кружкаси беморларни парваришлаш (ювиш ва пуркаб ювиш) учун мўлжалланган.

2. Фойдаланилиши

Фойдаланишдан олдин учликларни сувда 10+5 дақиқа давомида қайнатиш керак. Қувурча ва қисқич билан йиғилган Эсмарх кружкасини болалар совунини кўшиб иссиқ сувда ($50\pm 5^{\circ}\text{C}$) ювиб тозалаш керак. Кейин 1 литр совунли эритмага 100 мл 3%-ли водород пероксиди ҳисобидан келиб чиқиб совунли сувдаги водород пероксидининг эритмасини тайёрлаш ва бу эритмани қувурча ва қисқич билан йиғилган кружка орқали 2–3 марта ўтказиш (уч марта ишлов бериш учун айна эритмадан фойдаланиш мумкин)

керак. Ишлов бериб бўлгандан кейин қувурча ва қисқич билан йиғилган кружкани оқар сувда яхшилаб ювиб тозалаш керак.

3. Сақлиниши

Эсмарх кружкасини хонада 0°C -дан 25°C -гача бўлган ҳароратда ва 80 % дан ошмайдиган нисбий ҳаво намлигида, иситиш асбобларидан камида 1 м масофада, тўғридан- тўғри қуёш нурлари, ёғлар, эритувчилар, кислоталар, ишқорлар ва полимер материални емирадиган бошқа моддаларнинг таъсиридан ҳимоя қилиб сақлаш керак.

Эсмарх кружкасининг яроқлилиқ муддати – ишлаб чиқарилган кундан бошлаб 3,5 йил.

Юридик манзил:

«Объединение Альфапластик» ОАЖ,
Россия, 107150, Москва ш., Подбельский 4-тор
кўчаси, 3-уй, т.: (495) 603-28-27, (499) 169-42-60,
www.alpha-plastic.ru





Резина Эсмарх кружкаси КР-«Альфа» № 3

ISO 9001:2008



ТШ 9398-037-00149535-2006

РУ № ФСР 2011/12149 от 20.10.2011 г.

Фойдаланиш бўйича йўриқнома

1. Мақсади

Эсмарх кружкаси беморларни парваришлаш (ювиш ва пуркаб ювиш) учун мўлжалланган.

2. Фойдаланилиши

Фойдаланишдан олдин учликларни сувда 10+5 дақиқа давомида қайнатиш керак. Қувурча ва қисқич билан йиғилган Эсмарх кружкасини болалар совунини кўшиб иссиқ сувда ($50\pm 5^{\circ}\text{C}$) ювиб тозалаш керак. Кейин 1 литр совунли эритмага 100 мл 3%-ли водород пероксиди ҳисобидан келиб чиқиб совунли сувдаги водород пероксидининг эритмасини тайёрлаш ва бу эритмани қувурча ва қисқич билан йиғилган кружка орқали 2–3 марта ўтказиш (уч марта ишлов бериш учун айна эритмадан фойдаланиш мумкин)

керак. Ишлов бериб бўлгандан кейин қувурча ва қисқич билан йиғилган кружкани оқар сувда яхшилаб ювиб тозалаш керак.

3. Сақлиниши

Эсмарх кружкасини хонада 0°C -дан 25°C -гача бўлган ҳароратда ва 80 % дан ошмайдиган нисбий ҳаво намлигида, иситиш асбобларидан камида 1 м масофада, тўғридан- тўғри қуёш нурлари, ёғлар, эритувчилар, кислоталар, ишқорлар ва полимер материални емирадиган бошқа моддаларнинг таъсиридан ҳимоя қилиб сақлаш керак.

Эсмарх кружкасининг яроқлилиқ муддати – ишлаб чиқарилган кундан бошлаб 3,5 йил.

Юридик манзил:

«Объединение Альфапластик» ОАЖ,
Россия, 107150, Москва ш., Подбельский 4-тор
кўчаси, 3-уй, т.: (495) 603-28-27, (499) 169-42-60,
www.alpha-plastic.ru

