



Фойдаланиш бўйича йўриқнома

1. Мақсади

Б туридаги иситгич танани маҳаллий иситиш (тикинли иситгич), ювиш ва пуркаб ювиш учун (бутловчи қисмлар билан иситгич) мўлжалланган.

2. Бутлиги

1. А туридаги йиғилган иситгич – 1 дона
2. Икки томони очиқ тешикли винтли лўкидон – 1 дона
3. Учликлар: болалар учун – 1 дона
катталар учун – 1 дона
бачадон учун – 1 дона
4. Резинка ёки ПВХ қувурча – 1 дона
5. Қисқич – 1 дона
6. Фойдаланиш бўйича йўриқнома – 1 дона

3. Фойдаланилиши

Фойдаланишдан олдин иситгични ҳарорати 90°дан баланд бўлмаган иссиқ сув билан ювиш, сиртидан 0,5 %-ли ювиш воситаси («Новость», «Лотос», «Прогресс») қўшилган 1 %-ли хлорамин ёки 3 %-ли водород пероксидининг эритмасида ҳўлланган дока тампон билан икки марта артиш, кейин оқар сувда ювиш керак. Иситгичдан танани маҳаллий иситиш учун фойдаланганда втулкага тиқинни бураш керак. Иситгичдан ювиш ва пуркаб ювиш учун фойдаланганда тиқинни икки томони очиқ тешиги бор винтли лўкидон

билан алмаштириш керак. Қувурчага қисқични кийгизиш керак. Қувурчанинг бир учини винтли лўкидоннинг бўш учига кийгизиш, ПВХ қувурчанинг иккинчи учини эса 1 дақиқага иссиқ сувга солиш ва 1 %-ли хлорамин эритмаси билан 30 дақиқа ёки 3 %-ли водород пероксидининг эритмаси билан 80 дақиқа давомиде ишлов берилган учликка кийгизиш ва иссиқ оқар сувда ювиш керак. Ҳар сафар фойдаланиб бўлгандан кейин учликни оқар сувда совун билан ювиб. чайиш керак. Фойдаланиб бўлгандан кейин иситгични иссиқ оқар сувда ювиш ва илгагидан осиб қўйиш керак. Бунда сувни чиқариб юбориш учун қисқични очиб қўйиш керак.

4. Сақланиши

Иситгични илгагидан осилган ҳолатда хонада 0°С-дан 25°С-гача бўлган ҳароратда иситиш асбобларидан камида 1 м масофада сақлаш керак. Иситгичлар тўғридан-тўғри қуёш нурлари, ёғлар, бензинлар ва бошқа эритувчиларнинг таъсирига учрамаслиги керак.

Иситгични кафолатли сақлаш муддати – ишлаб чиқарилган кундан бошлаб 3,5 йил.

Кафолатли фойдаланиш муддати
-2 йил.

Юридик манзил:

«Объединение Альфапластик» ОАЖ,
Россия, 107150, Москва ш., Подбельский 4-тор
кўчаси, 3-уй, т.: (495) 603-28-27, (499) 169-42-60,
www.alphaplastic.ru





Фойдаланиш бўйича йўриқнома

1. Мақсади

Б туридаги иситгич танани маҳаллий иситиш (тикинли иситгич), ювиш ва пуркаб ювиш учун (бутловчи қисмлар билан иситгич) мўлжалланган.

2. Бутлиги

1. А туридаги йиғилган иситгич – 1 дона
2. Икки томони очиқ тешикли винтли лўкидон – 1 дона
3. Учликлар: болалар учун – 1 дона
катталар учун – 1 дона
бачадон учун – 1 дона
4. Резинка ёки ПВХ қувурча – 1 дона
5. Қисқич – 1 дона
6. Фойдаланиш бўйича йўриқнома – 1 дона

3. Фойдаланилиши

Фойдаланишдан олдин иситгични ҳарорати 90°дан баланд бўлмаган иссиқ сув билан ювиш, сиртидан 0,5 %-ли ювиш воситаси («Новость», «Лотос», «Прогресс») қўшилган 1 %-ли хлорамин ёки 3 %-ли водород пероксидининг эритмасида ҳўлланган дока тампон билан икки марта артиш, кейин оқар сувда ювиш керак. Иситгичдан танани маҳаллий иситиш учун фойдаланганда втулкага тиқинни бураш керак. Иситгичдан ювиш ва пуркаб ювиш учун фойдаланганда тиқинни икки томони очиқ тешиги бор винтли лўкидон

билан алмаштириш керак. Қувурчага қисқични кийгишиш керак. Қувурчанинг бир учини винтли лўкидоннинг бўш учига кийгишиш, ПВХ қувурчанинг иккинчи учини эса 1 дақиқага иссиқ сувга солиш ва 1 %-ли хлорамин эритмаси билан 30 дақиқа ёки 3 %-ли водород пероксидининг эритмаси билан 80 дақиқа давомиде ишлов берилган учликка кийгишиш ва иссиқ оқар сувда ювиш керак. Ҳар сафар фойдаланиб бўлгандан кейин учликни оқар сувда совун билан ювиб. чайиш керак. Фойдаланиб бўлгандан кейин иситгични иссиқ оқар сувда ювиш ва илгагидан осиб қўйиш керак. Бунда сувни чиқариб юбориш учун қисқични очиб қўйиш керак.

4. Сақланиши

Иситгични илгагидан осилган ҳолатда хонада 0°С-дан 25°С-гача бўлган ҳароратда иситиш асбобларидан камида 1 м масофада сақлаш керак. Иситгичлар тўғридан-тўғри қуёш нурлари, ёғлар, бензинлар ва бошқа эритувчиларнинг таъсирига учрамаслиги керак.

Иситгични кафолатли сақлаш муддати – ишлаб чиқарилган кундан бошлаб 3,5 йил.

Кафолатли фойдаланиш муддати
-2 йил.

Юридик манзил:

«Объединение Альфапластик» ОАЖ,
Россия, 107150, Москва ш., Подбельский 4-тор
кўчаси, 3-уй, т.: (495) 603-28-27, (499) 169-42-60,
www.alphaplastic.ru





Фойдаланиш бўйича йўриқнома

1. Мақсади

Б туридаги иситгич танани маҳаллий иситиш (тикинли иситгич), ювиш ва пуркаб ювиш учун (бутловчи қисмлар билан иситгич) мўлжалланган.

2. Бутлиги

1. А туридаги йиғилган иситгич – 1 дона
2. Икки томони очиқ тешикли винтли лўкидон – 1 дона
3. Учликлар: болалар учун – 1 дона
катталар учун – 1 дона
бачадон учун – 1 дона
4. Резинка ёки ПВХ қувурча – 1 дона
5. Қисқич – 1 дона
6. Фойдаланиш бўйича йўриқнома – 1 дона

3. Фойдаланилиши

Фойдаланишдан олдин иситгични ҳарорати 90°дан баланд бўлмаган иссиқ сув билан ювиш, сиртидан 0,5 %-ли ювиш воситаси («Новость», «Лотос», «Прогресс») қўшилган 1 %-ли хлорамин ёки 3 %-ли водород пероксидининг эритмасида ҳўлланган дока тампон билан икки марта артиш, кейин оқар сувда ювиш керак. Иситгичдан танани маҳаллий иситиш учун фойдаланганда втулкага тиқинни бураш керак. Иситгичдан ювиш ва пуркаб ювиш учун фойдаланганда тиқинни икки томони очиқ тешиги бор винтли лўкидон

билан алмаштириш керак. Қувурчага қисқични кийгишиш керак. Қувурчанинг бир учини винтли лўкидоннинг бўш учига кийгишиш, ПВХ қувурчанинг иккинчи учини эса 1 дақиқага иссиқ сувга солиш ва 1 %-ли хлорамин эритмаси билан 30 дақиқа ёки 3 %-ли водород пероксидининг эритмаси билан 80 дақиқа давомиде ишлов берилган учликка кийгишиш ва иссиқ оқар сувда ювиш керак. Ҳар сафар фойдаланиб бўлгандан кейин учликни оқар сувда совун билан ювиб. чайиш керак. Фойдаланиб бўлгандан кейин иситгични иссиқ оқар сувда ювиш ва илгагидан осиб қўйиш керак. Бунда сувни чиқариб юбориш учун қисқични очиб қўйиш керак.

4. Сақланиши

Иситгични илгагидан осилган ҳолатда хонада 0°С-дан 25°С-гача бўлган ҳароратда иситиш асбобларидан камида 1 м масофада сақлаш керак. Иситгичлар тўғридан-тўғри қуёш нурлари, ёғлар, бензинлар ва бошқа эритувчиларнинг таъсирига учрамаслиги керак.

Иситгични кафолатли сақлаш муддати – ишлаб чиқарилган кундан бошлаб 3,5 йил.

Кафолатли фойдаланиш муддати
-2 йил.

Юридик манзил:

«Объединение Альфапластик» ОАЖ,
Россия, 107150, Москва ш., Подбельский 4-тор
кўчаси, 3-уй, т.: (495) 603-28-27, (499) 169-42-60,
www.alphaplastic.ru

